

## CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Dupla função epóxi poliamida. Podendo ser aplicado em alta espessura, pois não contem solvente, com alta resistência anticorrosiva. Indicado para ser aplicado em superfícies de aço carbono ainda molhadas (hidrojateamento).

Elaborado com base na Norma Petrobras N2680.

**USO E INDICAÇÕES:** Indicado para pintura de estruturas metálicas, equipamentos industriais, tubulações, pontes metálicas, tanques de lastro e combustível, plataformas e maquinas de bordo, que estejam expostas em ambientes de média à alta agressividade.

Desenvolvido para proteção anticorrosiva de superfície de aço carbono.

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

|  |   |
|--|---|
| <b>Rendimento teórico por demão:</b>                           | 5 m <sup>2</sup> /l - não considerando perdas decorrentes da rugosidade da superfície e do método de aplicação. |
| <b>Sólidos por volume:</b>                                     | 100 +/- 2%  |
| <b>Espessura recomendada por demão:</b>                        | Úmida: 250 µm<br>Seca: 200 µm   |
| <b>Tipo de veículo:</b>  | Resina Epóxi e agente de cura poliamida   |
| <b>Tipo de solvente:</b>                                       | Álcoois, cetonas, ésteres, hidrocarbonetos aromáticos   |
| <b>Tipo de pigmento:</b>                                       | Inorgânicos   |
| <b>Cor:</b>  | Sob consulta.   |
| <b>Aspecto do filme:</b>                                       | Brilhante   |
| <b>Tempo máximo para aplicação da mistura: POT-LIFE (25°C)</b> | 4 horas. Diminui com o aumento de temperatura   |
| <b>Diluyente recomendado:</b>                                  | Diluyente Epóxi   |
| <b>Diluição:</b>   | Até 10%.  |
| <b>Garantia de estoque:</b>                                    | 12 meses, a contar da data de fabricação.   |

## SECAGEM (25°C)

- Ao toque: 6 horas.
- Manuseio: 16 horas.
- Repintura: 16 horas mínimo, 48 horas máximo.
- Completa: 10 dias.

Obs: O tempo de secagem é influenciado pela temperatura e espessura aplicada.

## PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Aço Carbono novo com carepa de laminação: Jateamento abrasivo até atingir o padrão visual Sa 2 ½ da Norma ISO 8501-1(Metal quase Branco).

Obter perfil de rugosidade 36 a 48 micrometros para espessura de película seca de 120 micrometros.

Obter perfil de rugosidade 60 a 80 micrometros para espessura de película seca de 200 micrometros.

Nota: O perfil de rugosidade deve ser sempre de 30% a 40% da espessura de película seca final.

Aço Carbono enferrujado, grau C: Limpeza com ferramenta mecânica Norma SSPC SP 3 padrão visual ST 3 Norma ISO 8501-1.

Nota: Recomenda-se antes de iniciar a pintura, fazer um teste em uma pequena área para verificar a compatibilidade com a pintura já existente.

## INSTRUÇÃO DE USO

Misturar com agitação constante o componente A até perfeita homogeneização, havendo possibilidade utilizar agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicionar o Componente B ao Componente A sob agitação constante. Aguardar 5 minutos, diluir se necessário e iniciar a aplicação. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme, dificultando a obtenção da espessura especificada. Reforce todos os cantos quinas e cordões de solda com uma trincha antes de começar a aplicação, para evitarem falhas prematuras nestas áreas.

**Após a mistura e homogeneização, aguardar de 15 a 20 minutos para indução.**

## RELAÇÃO DE MISTURA

HIPERPOXI SEM SOLVENTE TOLERANTE A UMIDADE COMPONENTE A – 4 partes por volume (TINTA)

COMPONTE B HIPERPOXI SEM SOLVENTE TOLERANTE A UMIDADE – 1 parte por volume (CATALISADOR)

Obs: Adicionar o Componente B ao Componente A sob agitação constante. Aguardar 5 minutos, diluir se necessário e iniciar a aplicação.

## DILUIÇÃO

Produto pronto para uso. Se necessário diluir até 10% com Diluente Epóxi HiperCoat.

**"A TINTA É COMPATÍVEL COM OS DILUENTES E RETARDADORES DE NOSSA LINHA. NÃO UTILIZAR PRODUTOS DE TERCEIROS"**

## MÉTODO DE APLICAÇÃO

- Trincha - somente para retoques e reforços em cordões de solda, quinas, etc.
- Rolo;
- Pistola convencional DeVilbiss JGA 502 FX 704 ou similar;
- Pressão de pulverização: 2,5 - 3,5 kgf/cm<sup>2</sup> (35 a 50 psi);
- Pressão no tanque: 0,5 - 1,5 kgf/cm<sup>2</sup> (7 a 21 psi);
- Pistola Airless: Bicos 21 a 27;
- Pressão de pulverização: 140 - 175 kgf/cm<sup>2</sup> (2.000 a 2.500 psi);

Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%;

Somente aplicar se a temperatura do substrato estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

## RECOMENDAÇÕES

**ARMAZENAMENTO:** Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e temperatura máxima de 40°C, por 12 meses.

**PRECAUÇÕES:** O uso e/ou o manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar incêndio ou explosão. Não o utilize antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.

**INFLAMABILIDADE:** Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas, e evite fumar perto do local da aplicação.

**INALAÇÃO:** Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.

**MANUSEIO:** Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras, cremes protetores, etc. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

### ACIDENTES:

- Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
- Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.

- Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
- Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.

**RESPONSABILIDADES:** As instruções contidas neste boletim técnico são as melhores de nossa experiência e conhecimento técnico para orientar nossos clientes podendo variar de acordo com as condições de uso e aplicação. Entretanto, inúmeros fatores independem do fabricante, tais como preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc. Portanto, o fabricante não assume qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho, prejuízos de materiais ou pessoais, devido à má utilização do produto descrito neste boletim técnico.

**OBSERVAÇÕES:** Por se tratar de uma tinta epóxi, o filme aplicado tende a calcinar e sofrer amarelecimento quando exposto aos raios UV, porém sem alterar suas propriedades protetivas e mecânicas.

Camadas aplicadas em excesso, em temperaturas baixas e intervalos de repintura não respeitados poderão causar falhas na pintura e retardamento na secagem.

O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc;

Os valores encontrados para os ensaios de peso específico, viscosidade e secagem foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados;

Não assumimos qualquer responsabilidade quanto a danos materiais e pessoais causados pelo mau uso das informações contidas neste boletim e dos produtos mencionados;

Data da última alteração: JAN/2023. Este boletim está sujeito a alterações, sem aviso prévio;

Para maiores esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico.

**QUALIDADE E DESEMPENHO:** O desempenho final do produto como viscosidade, tempo de secagem, intervalo de repintura, cura do filme na vida útil da mistura depende das condições de preparo da superfície e das condições meteorológicas, bem como de fatores externos ao controle do fabricante.

**QUÍMICO RESPONSÁVEL:** CRQ: 213000476 – 21ª Região.