

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Primer epóxi poliamida. Apresenta em sua formulação alta concentração pigmentos anticorrosivos fosfato de zinco. Pode ser usada como Primer ou intermediário. **Baseada na Norma Petrobras N 2630.**

USO E INDICAÇÕES: Indicado para pintura de estruturas metálicas, equipamentos industriais, tubulações, pontes metálicas que estejam expostas em ambientes de média à alta agressividade. Desenvolvido para proteção anticorrosiva de superfície de aço carbono ou galvanizado envelhecido e oxidado, tratado com limpeza mecânica.

Não indicado - para serviços de imersão, ou ambientes onde possam existir contatos com alimentos, solventes e ácidos.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Rendimento teórico por demão:	8 m ² /l - não considerando perdas decorrentes da rugosidade da superfície e do método de aplicação.
Sólidos por volume:	80 +/- 2%
Espessura recomendada por demão:	Úmida: 180µm Seca: 150µm
Tipo de veículo:	Resina Epóxi e agente de cura poliamida
Tipo de solvente:	Álcoois, cetonas, ésteres, hidrocarbonetos aromáticos
Tipo de pigmento:	Inorgânicos
Cor:	Sob consulta
Aspecto do filme:	Fosco
Tempo máximo para aplicação da mistura: POT-LIFE (25°C)	4 horas. Diminui com o aumento de temperatura
Dilúente recomendado:	Dilúente Epóxi
Diluição:	Até 10%.
Garantia de estoque:	12 meses, a contar da data de fabricação.

SECAGEM (25°C)

- Ao toque: 3 horas.
- Manuseio: 16 horas.
- Repintura: 16 horas mínimo, 48 horas máximo.
- Completa: 10 dias.

Obs: O tempo de secagem é influenciado pela temperatura e espessura aplicada.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Aço Carbono novo com carepa de laminação: Jateamento abrasivo até atingir o padrão visual Sa 2 ½ da Norma ISO 8501-1(Metal quase Branco).

Obter perfil de rugosidade 36 a 48 micrometros para espessura de película seca de 120 micrometros.

Obter perfil de rugosidade 60 a 80 micrometros para espessura de película seca de 200 micrometros.

Nota: O perfil de rugosidade deve ser sempre de 30% a 40% da espessura de película seca final.

Aço Carbono enferrujado, grau C: Limpeza com ferramenta mecânica Norma SSPC SP 3 padrão visual ST 3 Norma ISO 8501-1.

Nota: Recomenda-se antes de iniciar a pintura, fazer um teste em uma pequena área para verificar a compatibilidade com a pintura já existente.

INSTRUÇÃO DE USO

Misturar com agitação constante o componente A até perfeita homogeneização, havendo possibilidade utilizar agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicionar o Componente B ao Componente A sob agitação constante. Aguardar 5 minutos, diluir se necessário e iniciar a aplicação. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme, dificultando a obtenção da espessura especificada. Reforce todos os cantos quinas e cordões de solda com uma trincha antes de começar a aplicação, para evitarem falhas prematuras nestas áreas.

Após a mistura e homogeneização, aguardar de 15 a 20 minutos para indução.

RELAÇÃO DE MISTURA

HIPERPOXI PRIMER POLIAMIDA COMPONENTE A – 4 partes por volume (TINTA)

COMPONTE B HIPERPOXI PRIMER POLIAMIDA – 1 parte por volume (CATALISADOR)

Obs: Adicionar o Componente B ao Componente A sob agitação constante. Aguardar 5 minutos, diluir se necessário e iniciar a aplicação.

DILUIÇÃO

Produto pronto para uso. Se necessário diluir até 10% com Diluente Epóxi HiperCoat.

"A TINTA É COMPATÍVEL COM OS DILUENTES E RETARDADORES DE NOSSA LINHA. NÃO UTILIZAR PRODUTOS DE TERCEIROS"

MÉTODO DE APLICAÇÃO

- Trincha - somente para retoques e reforços em cordões de solda, quinas, etc.
- Rolo;
- Pistola convencional DeVilbiss JGA 502 FX 704 ou similar;
- Pressão de pulverização: 2,5 - 3,5 kgf/cm² (35 a 50 psi);
- Pressão no tanque: 0,5 - 1,5 kgf/cm² (7 a 21 psi);
- Pistola Airless: Bicos 21 a 27;
- Pressão de pulverização: 140 - 175 kgf/cm² (2.000 a 2.500 psi);

Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%;

Somente aplicar se a temperatura do substrato estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

RECOMENDAÇÕES

ARMAZENAMENTO: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e temperatura máxima de 40°C, por 12 meses.

PRECAUÇÕES: O uso e/ou o manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar incêndio ou explosão. Não o utilize antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.

INFLAMABILIDADE: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas, e evite fumar perto do local da aplicação.

INALAÇÃO: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.

MANUSEIO: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras, cremes protetores, etc. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

ACIDENTES:

- Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
- Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
- Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
- Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.

RESPONSABILIDADES: As instruções contidas neste boletim técnico são as melhores de nossa experiência e conhecimento técnico para orientar nossos clientes podendo variar de acordo com as condições de uso e aplicação. Entretanto, inúmeros fatores independem do fabricante, tais como preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc. Portanto, o fabricante não assume qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho, prejuízos de materiais ou pessoais, devido à má utilização do produto descrito neste boletim técnico.

OBSERVAÇÕES: Por se tratar de uma tinta epóxi, o filme aplicado tende a calcinar e sofrer amarelecimento quando exposto aos raios UV, porém sem alterar suas propriedades protetivas e mecânicas.

Camadas aplicadas em excesso, em temperaturas baixas e intervalos de repintura não respeitados poderão causar falhas na pintura e retardamento na secagem.

O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc;

Os valores encontrados para os ensaios de peso específico, viscosidade e secagem foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados;

Não assumimos qualquer responsabilidade quanto a danos materiais e pessoais causados pelo mau uso das informações contidas neste boletim e dos produtos mencionados;

Data da última alteração: JAN/2023. Este boletim está sujeito a alterações, sem aviso prévio;

Para maiores esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico.

QUALIDADE E DESEMPENHO: O desempenho final do produto como viscosidade, tempo de secagem, intervalo de repintura, cura do filme na vida útil da mistura depende das condições de preparo da superfície e das condições meteorológicas, bem como de fatores externos ao controle do fabricante.

QUÍMICO RESPONSÁVEL: CRQ: 213000476 – 21ª Região.